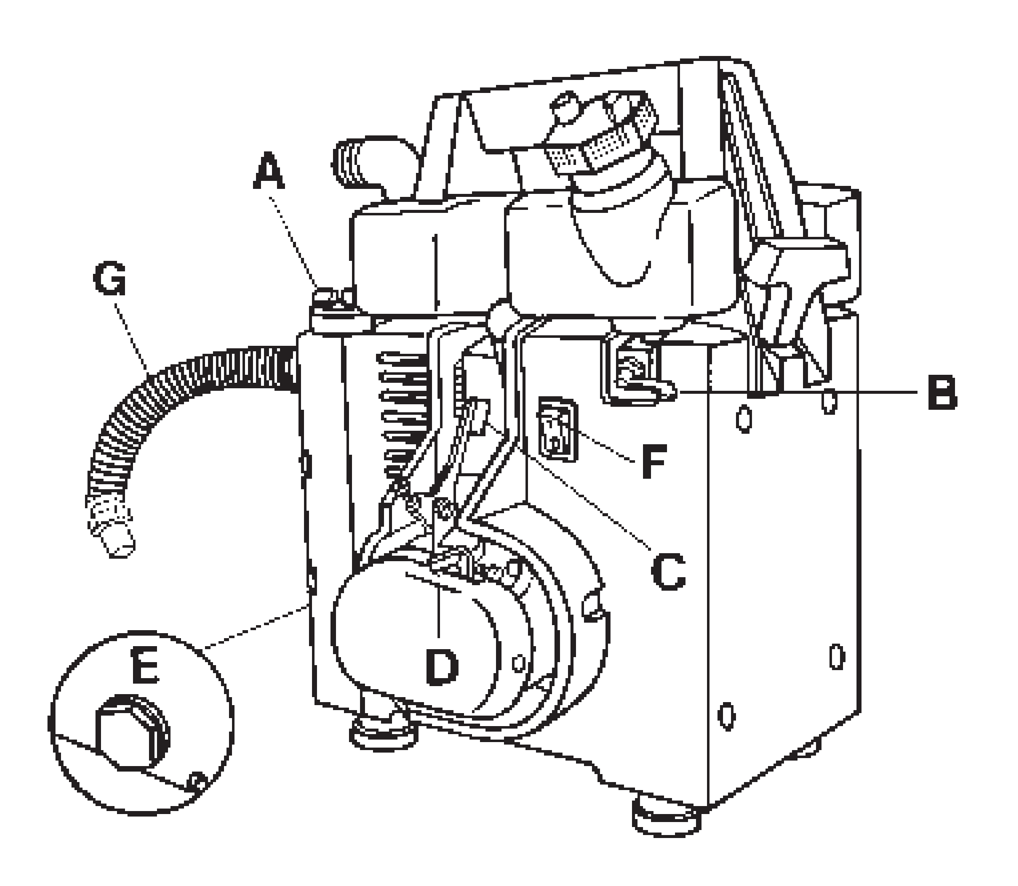


CE

AQUAMAC 40-45 / 40cc

AGRIMAC / 40cc



	Partner oil	McCulloch oil	2 T oil
	50 : 1 2%	40 : 1 2,5%	25 : 1 4%
1 ltr.	20 cm^3	25 cm^3	40 cm^3
4	80	100	160
5	100	125	200
10	200	250	400
20	400	500	800

ESSENCE SANS PLOMB: en utilisant de l'essence sans plomb, il vous faudra utiliser de l'huile pour moteur à 2 temps **entièrement synthétique** ou de l'huile pour moteur à deux temps de la marque (consultez le tableau).

ATTENTION: ne jamais démarrez le moteur avec le corps de pompe non rempli d'eau, sous peine de dommages graves.

AMORÇAGE DE LA POMPE: avant de démarrer et si la pompe est vide, remplissez avec de l'eau par l'orifice prévu **(A)**, puis remettre le bouchon en le bloquant.

DÉMARRAGE:
1) Mettez le robinet d'essence **(B)** en position verticale (ouvert).
2) Mettez le bouton de contact sur la position **"I"** (pressez), **(F)**.
3) Placez le levier d'accélération **(C)** en position intermédiaire.
4) Positionnez le levier du starter **(D)** vers le bas (seulement pour démarrage à froid).
5) Tirez sur la corde du lanceur jusqu'à ce que le moteur tousse.
6) Repoussez le levier du starter **(D)** vers le haut et retirez le lanceur si le moteur n'a pas démarré.

AU TRAVAIL: il est possible de régler le débit de l'eau pompée en jouant sur le levier d'accélération **(C)**.

STOP: mettez le bouton de contact en position **"O"**.

ENTRETIEN:
1) Aprés utilisation, il est recommandé de vider la pompe en devissant le bouchon de vidange **(E)** situé sur le bas du corps de la pompe. Cette opération ne doit pas être oubliée car le gel pourrait, par example, endommager la pompe.
2) Rincez la pompe avec de l'eau propre douce si vous avez pompé de l'eau troublée (ou de l'eau salée ou autres liquides; Marinamac / Agrimac).

TOUTES LES 20 HEURES: nettoyez et vérifiez les électrodes de la bougie (ecartement 0,5 ≅ 0,6 mm).

TOUTES LES 40 HEURES:
1) Changez la bougie, (champion RDJ8J).
2) Nettoyez le filtre à air: plus souvent dans le cas d'une utilisation en atmosphere poussièreuse.

STOCKAGE: videz le reservoir d'essence et laissez tourner le moteur jusqu'à ce qu'il tombe en panne sêche.

RECOMMANDATIONS:
1) Utilisez une crépine d'aspiration efficace sur le tuyau d'aspiration.
2) Vérifiez que le tuyau d'aspiration **(G)** soit fixé solidemment à la pompe.
3) Les modèles P45 ne doivent jamais être utilisés pour pomper des liquides salés ou corrisifs.

LES FAIRE REMPLACER PAR VOTRE STATION SERVICE AGRÉÉE (VOIR LISTE DANS L'EMBALLAGE).

SECURITE:
1) Ne remplissez jamais le réservoir de carburant avec le moteur en marche. Ne fumez pas durant cette opération.
2) Utilise la pompe en atmosphère libre ou bien aérée.
3) Ne pompez jamais des liquides inflamables ou corrosifs.
4) Attention aux surfaces chaudes de votre machine.

INFORMATION EUROPEENNE DE CONFORMITE

CE PRODUIT EST CONFORME À LA SUIVANTE NORME EUROPEENNE:
98/37/CEE NORME MACHINES
DIRECTIVE 2000/14/CEE (ANNEXE V)

PUISSANCE	(Kw)	1,7
DÉBIT MAX	(lt/min)	150
HAUTER MAX D'ELEVATION	(m)	58
HAUTER MAX D'ASPIRATION	(m)	6
REGIME MAXIMUM DE PUISSANCE	(min^{-1})	8500
NIVEAU DE PUISSANCE SONORE GARANTI LwAav (dBA) (ISO 3744)		110
NIVEAU DE PUISSANCE SONORE MESURÉ LwAav (dBA) (ISO 3744)		108,5



23868 Valmadrera (Lecco), Via Como 72, Italia.

P/N. 246379 (01.02)